

A person wearing a blue hoodie and a dark blue beanie is shown in profile, looking out over a vast, calm ocean under a clear sky. The person's hair is visible under the beanie. The hoodie has a small logo on the back of the hood.

DIKLA
T E X

ECO TECH

GUIDE

BEM-VINDOS AO ECO TECH GUIDE 2025

Este material apresenta, de forma objetiva, a evolução das principais metas de sustentabilidade da Diklatex ao longo de 2025, além de destacar os principais produtos e soluções sustentáveis que fazem parte da nossa estratégia de inovação e desenvolvimento.

Desde a publicação do Relatório de Sustentabilidade referente a 2024, realizada em 2025, o Comitê de Sustentabilidade definiu que os Relatórios de Sustentabilidade passarão a ter periodicidade bienal. Nos anos intermediários entre as publicações completas, a Diklatex divulgará o Eco Tech Guide, um material simplificado voltado ao acompanhamento da evolução das grandes metas e indicadores estratégicos da companhia.

Assim, este material publicado em 2026 representa um acompanhamento da nossa jornada em 2025, reforçando o compromisso da Diklatex com a transparência, a inovação e a construção de soluções mais sustentáveis para o setor têxtil.



MENSAGEM DA DIRETORIA

Como CEO da Diklatex, acredito que sustentabilidade não é apenas uma diretriz estratégica, mas um compromisso contínuo com o futuro do nosso negócio, das pessoas e do planeta. Ao longo da nossa trajetória, temos evoluído de forma consistente, integrando inovação, responsabilidade e performance em tudo o que fazemos. Nosso portfólio reflete essa visão, com tecnologias e produtos que reduzem impactos ambientais e ampliam o ciclo de vida dos materiais, sem abrir mão da excelência técnica que nos posiciona como referência no setor. Ao mesmo tempo, seguimos avançando em nossas metas, com foco em eficiência no uso de recursos, redução de emissões, fortalecimento de um portfólio sustentável e desenvolvimento das nossas pessoas, pilares que sustentam nosso crescimento de forma responsável.

Mais do que resultados, buscamos gerar impacto positivo. Acreditamos que nosso papel vai além da indústria têxtil: somos agentes de transformação dentro de uma cadeia que precisa evoluir de forma conjunta. Por isso, trabalhamos lado a lado com clientes, parceiros e colaboradores, construindo soluções que atendam às demandas do presente sem comprometer as próximas gerações. Seguiremos investindo em inovação aplicada, em governança sólida e em práticas cada vez mais conscientes, com a convicção de que é possível crescer de forma sustentável e que esse é o único caminho para um futuro relevante e duradouro para a Diklatex.



André Jativa
CEO Diklatex

NOSSA JORNADA SUSTENTÁVEL

As grandes metas de sustentabilidade da Diklatex foram estruturadas pelo Comitê de Sustentabilidade com base nos temas materiais mais relevantes para o negócio, considerando os impactos da empresa, as demandas do mercado e as expectativas dos *stakeholders*.

Essas metas representam os principais direcionadores da estratégia de sustentabilidade até 2028 e são acompanhadas mensalmente pelo Comitê de Sustentabilidade, permitindo monitorar a evolução dos indicadores, avaliar resultados e direcionar ações de melhoria contínua.

Os avanços obtidos são consolidados e compartilhados anualmente por meio dos *reportes* e Relatórios de Sustentabilidade da Diklatex.



NOSSAS GRANDES METAS

PESSOAS ENGAJADAS

O engajamento dos colaboradores é fundamental para fortalecer a cultura organizacional, promover um ambiente saudável e impulsionar o desenvolvimento sustentável do negócio. Alinhada ao tema material “Engajar nossas partes interessadas: colaboradores, comunidades e clientes”, a Diklatex realiza, de forma bienal, a Pesquisa de Clima Organizacional para acompanhar a percepção e o bem-estar das equipes, com a meta de manter um elevado nível de engajamento e alcançar nota 9,0 nesse indicador até 2028.



PESSOAS SEGURAS

A Diklatex entende que ambientes de trabalho seguros e saudáveis são essenciais para o bem-estar das pessoas e para o fortalecimento de uma cultura organizacional responsável e sustentável. Alinhada ao tema material “Fornecer condições de saúde, segurança e educação para todos”, a empresa desenvolve ações contínuas voltadas à prevenção de riscos, conscientização e qualidade de vida dos colaboradores, com a meta de alcançar, até 2028, uma taxa de acidentes com afastamento de 5,61%.



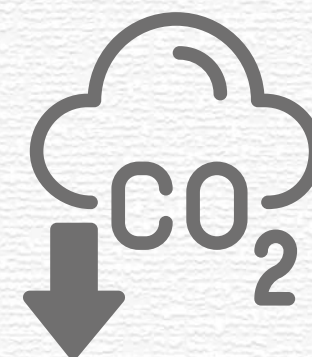
ÁGUA

A gestão eficiente da água é uma prioridade para a Diklatex, especialmente em um setor onde o tingimento representa uma das etapas de maior demanda hídrica. Por isso, a empresa investe continuamente em tecnologias e processos mais eficientes, como máquinas de baixa relação de banho, além de ampliar o desenvolvimento de soluções e produtos mais sustentáveis em parceria com seus clientes. Como parte de seus compromissos de sustentabilidade, a Diklatex estabeleceu a meta de reduzir em 20% o consumo de água por quilo de tecido produzido até 2028.



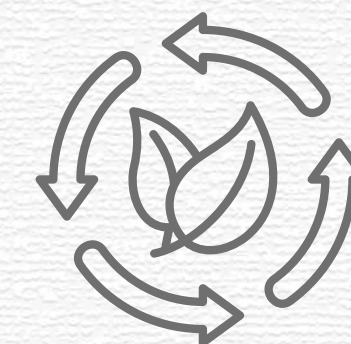
GEE

Alinhada ao tema prioritário “Mudanças Climáticas: redução das emissões e mitigação dos impactos ambientais”, a Diklatex desenvolve ações voltadas à redução de seus impactos ambientais, com destaque para o uso de energia elétrica 100% renovável e rastreável em toda a operação industrial desde 2022. Além de buscar continuamente alternativas para aprimorar processos e fortalecer a gestão sustentável de resíduos, a empresa estabeleceu como metas até 2028 manter 100% do consumo de energia proveniente de fontes renováveis certificadas e eliminar completamente o envio de resíduos para aterros.



PORTFÓLIO SUSTENTÁVEL

Alinhada ao tema prioritário “Produtos Sustentáveis: desenvolvimento de produtos e processos com menor impacto ambiental”, a Diklatex investe continuamente em soluções mais sustentáveis, utilizando matérias-primas recicladas, fontes renováveis, tecnologias com degradação acelerada e processos produtivos mais eficientes no consumo de recursos. Essas iniciativas reforçam o compromisso da empresa em desenvolver produtos de alta performance com menor impacto ambiental, com a meta de alcançar, até 2028, 35% da produção composta por produtos sustentáveis.



METAS PARA 2028

Veja como evoluímos durante o ano de 2025.

PESSOAS ENGAJADAS

META

Atingir a nota

9,0

em relação ao engajamento de Pesquisa de Clima

2025

Atingimos a nota

8,90

PESSOAS SEGURAS

META

Atingir

5,61

na taxa de acidentes com afastamento

2025

Atingimos

8,80

CONSUMO DE ÁGUA CONSCIENTE

META

Reduzir em

20%



nosso consumo de água por quilo de tecido produzido

2025

Reduzimos em

4%



GEE CONTROLADO

META

Manter

100%

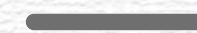


de consumo de energia elétrica renovável e rastreável, e eliminar o envio de resíduos para aterros

2025

Energia renovável

100%



PORTFÓLIO SUSTENTÁVEL

META

Ter

35%



de toda nossa produção com matéria-prima e processos sustentáveis.

2025

Atingimos

20,91%



EXPANSÃO DA MARCA

O esporte e o incentivo ao movimento fazem parte da forma como a Diklatex se conecta com pessoas, comunidades e diferentes iniciativas. Por isso, a empresa apoia eventos esportivos e de relacionamento no Brasil e no exterior, além de incentivar o esporte amador por meio de parcerias e ações que promovem bem-estar, superação e qualidade de vida.



COLOMBIATEX

Pela décima vez consecutiva, participamos da Colombiatex, principal feira têxtil da América Latina, fortalecendo conexões com clientes, parceiros e *players* estratégicos do setor. Nossa presença na Rota da Sustentabilidade reforçou o compromisso da Diklatex com inovação, ESG e relações transparentes no mercado têxtil latino-americano.



CORRIDA NACIONAL DO SESI

A Diklatex apoiou a etapa catarinense da 1ª Corrida Nacional do Sesi, em Joinville, fornecendo os tecidos tecnológicos das camisetas e kits dos atletas. O evento reforçou a conexão da marca com esporte, inovação, sustentabilidade e performance por meio de soluções desenvolvidas para o universo *running*.



STARTUP WEEKEND

Como patrocinadora diamante do *Startup Weekend* Joinville, a Diklatex reforçou seu compromisso com inovação, tecnologia e intraempreendedorismo, levando 19 colaboradores ao evento. A participação resultou em conquistas inéditas, com equipes da empresa alcançando os três primeiros lugares e uma menção honrosa na competição.

EXPANSÃO DA MARCA



EMITEX

Estivemos na Emitex, uma das principais feiras do setor de confecção da América Latina, na Argentina, em parceria com a Creora. Durante o evento, apresentamos lançamentos, tecnologias e participamos do *Fashion Show* ao lado da Creora, fortalecendo relações com importantes marcas e confecções do país.



IRONMAN

No *Ironman*, a Diklatex e a WOOM apresentaram o macaquinho *Carbon Revolution* com tecnologia exclusiva *Truelife® Graphene*, desenvolvida para elevar aerodinâmica, conforto térmico e performance no triathlon de alta intensidade. A parceria reforça o compromisso da marca com pesquisa, inovação e desenvolvimento de soluções têxteis para atletas de alto rendimento.



RIO DO RASTRO MARATHON

A Diklatex reforçou sua conexão com a Rio do Rastro *Marathon* ao patrocinar mais uma edição da prova e promover uma ação especial de gravação do tempo nas medalhas dos atletas. A iniciativa destacou o esporte como experiência de superação, emoção e transformação, aproximando ainda mais a marca da comunidade *running*.

EXPANSÃO DA MARCA



CORRIDA PLIÉ

A Diklatex patrocinou a Corrida Plié Pela Primeira Vez como fornecedora oficial das camisetas do evento, unindo tecnologia têxtil, conforto e sustentabilidade por meio do artigo *Bio Flow* com fio *SENSIL® BioCare*. A parceria reforça a proposta da corrida de incentivar uma experiência esportiva mais leve, inclusiva e consciente.



SHIMANOFEST

Participamos do Shimano Fest 2025 em parceria com a La Maglia, distribuindo 1.500 camisetas produzidas com o tecido *City New* e tecnologias voltadas à performance e conforto no ciclismo. A ação reforçou a conexão das marcas com a comunidade de *cycling* e nosso posicionamento em inovação têxtil para o *sportswear*.



ONDM BC

A Diklatex marcou presença na ONDM – O Negócio da Moda 2025, apresentando tecnologias inovadoras, como tecidos com grafeno aplicados ao esporte e ao *casualwear*, reforçando seu protagonismo em pesquisa, sustentabilidade e performance. A participação destacou Santa Catarina como polo de inovação têxtil e fortaleceu a conexão da marca com grandes *players* da moda.

EXPANSÃO DA MARCA



EXPOINOVAÇÃO

Integramos a Expoinovação 2025 como parceira oficial, reforçando nosso foco em inovação têxtil com tecnologias como *Truelife® Graphene* e *Truelife® Infraboost*. A participação destacou nosso compromisso com pesquisa, sustentabilidade e o fortalecimento do ecossistema de inovação de Santa Catarina.



L'ÉTAPE

A Diklatex esteve presente nas 3 etapas da *L'Étape by Tour de France 2025*, assinando as *jerseys* oficiais com foco em leveza, respirabilidade e conforto térmico para o ciclismo de alta performance. A participação reforçou a presença da marca nos principais eventos esportivos e sua conexão com tecnologia, sustentabilidade e performance.



LA VUELTA

Também levamos tecnologia têxtil brasileira à estreia da *La Vuelta Desafío Brasil by BTG Pactual*, desenvolvendo os tecidos das *jerseys* oficiais da prova em parceria com a La Maglia. A ação reforçou o protagonismo da indústria nacional no ciclismo de alta performance, unindo inovação, conforto e aerodinâmica em um evento de padrão internacional.

TECNOLOGIAS

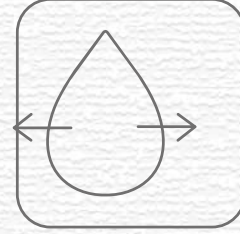
TECNOLOGIAS / TECHNOLOGIES



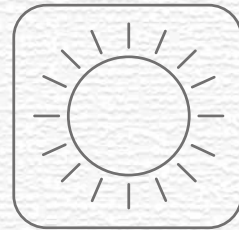
Truelife®
CHLOMAX



Truelife®
DEFENSE



Truelife®
DRY



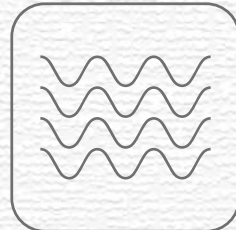
Truelife®
UV/UPF 50+



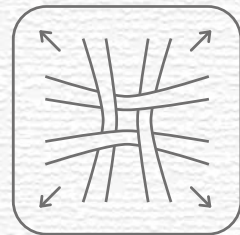
Truelife®
HYDRO



Truelife®
INSECT



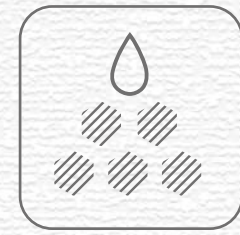
Truelife®
INFRABOOST



Truelife®
ULTRAFLEX



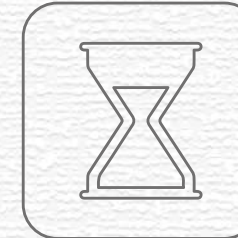
Truelife®
UNDERTECH



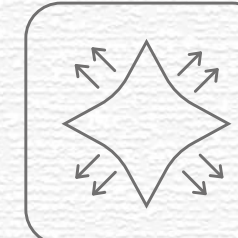
Truelife®
ECOTONE

ATRIBUTOS

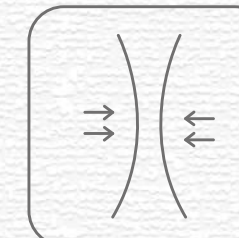
ATRIBUTOS / ATTRIBUTES



DURABILIDADE
DURABILIDAD
DURABILITY



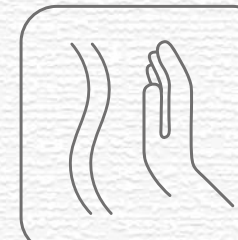
ELASTICIDADE
ELASTICIDAD
ELASTICITY



COMPRESSÃO
COMPRESIÓN
COMPRESSION



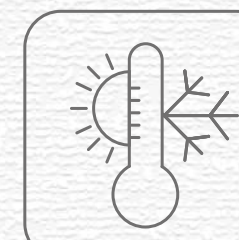
TOQUE MACIO
TACTO SUAVE
SOFT TOUCH



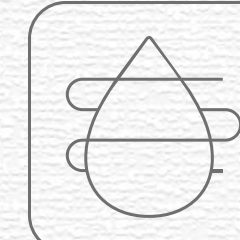
TOQUE AVELUDADO
TACTO ATERCIOPELADO
VELVETY TOUCH



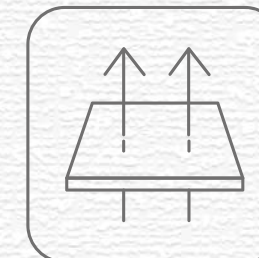
TOQUE GELADO
TACTO HIELADO
ICY TOUCH



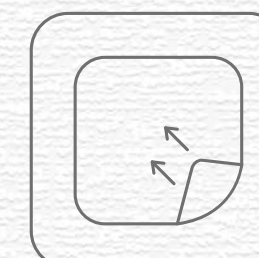
GERENCIAMENTO
TÉRMICO
GESTIÓN TERMICA
THERMAL
MANAGEMENT



SECAGEM
RÁPIDA
SECADO RÁPIDO
FAST DRYING



RESPIRABILIDADE
TRANSPIRABILIDAD
BREATHABILITY



DUPLA FACE
DOBLE FACE
DOUBLE-FACE



LEVEZA
LIVIANO
LIGHTNESS

INVERNO 27

INVIerno 27/WINTER 27

CARTELA DE CORES

CARTA DE COLORES/COLOR CHART

Cores digitais podem apresentar variações de tom quando comparadas com cores físicas.

Los colores digitales pueden presentar variaciones de tono cuando se comparan con colores físicos./Digital colors may show tone variations when compared to physical colors.

B WHITE 143	C NOVA NUEVO NEW DUSTY WHITE 1460	C OFF WHITE 284	C SOFT BEIGE 857	M LIGHT YELLOW 2477	M * ELETRIC ORANGE 92287	M SOFT PINK 3658	M LIGHT BLUSH 3663	M SOFT LAVANDER 6904	C SOFT BLUE 6608	ES BRIGHT BLUE 96726	C GREY 1185
C SOFT GREEN 7584	M SOFT SAGE 7909	M NOVA NUEVO NEW SOFT TEAL 70012	E DUSTY BEIGE 849	E DARK YELLOW 92505	M BRIGHT ORANGE 2217	M DUSTY ROSE 3642	M DUSTY PINK 3457	E SOFT PURPLE 565	M DUSTY DENIM 60040	ES BLUE 96624	E DUSTY GREY 1106
M LIME 97536	M SAGE 7987	E NOVA NUEVO NEW DUSTY TEAL 970037	E SOFT BROWN 98232	E TRUE YELLOW 92305	E DEEP ORANGE 92316	ES TRUE RED 94159	M BRIGHT CORAL 93513	E BRIGHT VIOLET 95129	E DUSTY BLUE 6596	SE TRUE INDIGO 960017	E DEEP GREY 91216
E TRUE GREEN 97594	E ARMY GREEN 97602	ES DEEP TEAL 97619	E BROWN 9878	E DUSTY YELLOW 2211	M DUSTY BROWN 92301	ES DUSTY SCARLAT 94320	E BRIGHT PINK 94131	E DEEP VIOLET 95150	E INDIGO 96258	ES DUSTY INDIGO 96725	E BLACK 91196
M DUSTY KHAKI 7898	E DUSTY GREEN 7554	SE DEEP GREEN 97647	E DEEP BROWN 9870	M TRUE CARAMEL 2470	E DUSTY RED 94104	E DEEP RED 94126	M DEEP MAGENTA 94139	E DEEP PURPLE 94113	E DARK BLUE 96654	ES DEEP BLUE 96643	E ULTRA BLACK 91249

• Tonalidades de cor não reproduzível em poliéster
Tonos de color no reproducibles en poliéster/Non-reproducible color shades on polyester

* Tonalidade com pigmento flúor
Tonalidad con pigmento de flúor/Shade with fluorine pigment

ECOTONE



ECO TONE

Performance na essência, leveza no impacto.

Acreditamos que a verdadeira performance nasce da precisão.

EcoTone é a tecnologia *Dope Dyeing* que elimina etapas, reduz recursos e concentra potência onde realmente importa: na essência da fibra.

Com até **90% menos consumo de água**, até **98% menos uso de químicos**, até **60% menos emissões de CO₂** e até **90% menos efluentes**, *EcoTone* traduz sustentabilidade aplicada com inteligência industrial, sem abrir mão da performance técnica e da exigência estética, com estabilidade de cor superior.



ACT ECOTONE

8675

Poliamida Pesada

Artigo de poliamida com elastano que apresenta toque macio e gelado, leveza e caimento equilibrado. O Act EcoTone combina conforto e versatilidade, oferecendo elasticidade e cobertura adequadas para diferentes propostas esportivas.

Produzido com o processo **EcoTone**, tecnologia de tingimento mais consciente que reduz o consumo de água e químicos. Possui **Truelife® UV 50+**, garantindo proteção solar com alto bloqueio dos raios UVA e UVB. Indicado para aplicações em **calças, leggings, tops, bermudas e macacões** de *Sportwear* e *Activewear*.

Poliamida Pesada

Tejido de poliamida con elastano que presenta tacto suave y fresco, ligereza y caída equilibrada. Act EcoTone combina confort y versatilidad, ofreciendo elasticidad y cobertura adecuadas para diferentes propuestas deportivas.

Producido con el proceso EcoTone, tecnología de teñido más consciente que reduce el consumo de agua y químicos. Posee **Truelife® UV 50+**, garantizando protección solar con alto bloqueo de los rayos UVA y UVB.

Indicado para aplicaciones en pantalones, leggings, tops, bermudas y monos de *Sportwear* y *Activewear*.

Heavy Nylon

Polyamide fabric with elastane featuring a soft and cool touch, lightness and balanced drape. Act EcoTone combines comfort and versatility, offering elasticity and coverage suitable for different sports applications.

Produced with the EcoTone process, a more responsible dyeing technology that reduces water and chemical consumption. It features **Truelife® UV 50+**, ensuring sun protection with high UVA and UVB blocking.

Recommended for *Sportwear* and *Activewear* garments such as pants, leggings, tops, shorts and bodysuits.

COMPOSIÇÃO

COMPOSICIÓN/COMPOSITION

92% PA | 8% EL

LARGURA

INCHES/ WIDTH

1,55 m
61,02 inches

GRAMATURA

GRAMAJE/BASE WEIGHT

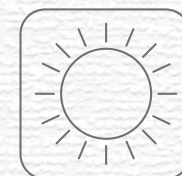
285 g/m²

RENDIMENTO

RENDIMIENTO/RENDERING

2,19 m/kg

TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY



Truelife®
UV/UPF 50+



Truelife®
ECOTONE



AUTHENTICO ECOTONE

7437

Poliamida Pesada

Artigo de poliamida com elastano desenvolvido para alta performance. O *Authentico EcoTone* oferece conforto, durabilidade e elasticidade, com gramatura intermediária que favorece o rendimento esportivo sem abrir mão de alta cobertura e compressão ideal.

Produzido com o processo *EcoTone*, tecnologia de tingimento mais sustentável que reduz o consumo de água e químicos. Possui *Truelife® UV 50+*, com alto bloqueio dos raios UVA e UVB do sol.

Indicado para peças de *Sportwear e Activewear* como calças, bermudas, macacões, bretelles e blusas de compressão.

Poliamida Pesada

Tejido de poliamida con elastano desarrollado para alto rendimiento. *Authentico EcoTone* ofrece confort, durabilidad y elasticidad, con gramaje intermedio que favorece el desempeño deportivo sin renunciar a alta cobertura y compresión ideal.

Producido con el proceso *EcoTone*, tecnología de teñido más sostenible que reduce el consumo de agua y químicos. Posee *Truelife® UV 50+*, con alto bloqueo de los rayos UVA y UVB del sol.

Indicado para prendas de *Sportwear y Activewear* como pantalones, bermudas, monos, culottes con tirantes y camisetas de compresión.

Heavy Nylon

Polyamide fabric with elastane developed for high performance. *Authentico EcoTone* offers comfort, durability and elasticity, with an intermediate weight that supports athletic performance while maintaining high coverage and ideal compression.

Produced with the *EcoTone* process, a more sustainable dyeing technology that reduces water and chemical consumption. It features *Truelife® UV 50+*, with high UVA and UVB sun protection.

Recommended for *Sportwear and Activewear* garments such as pants, shorts, bodysuits, bib shorts and compression shirts.

COMPOSIÇÃO

COMPOSICIÓN/COMPOSITION

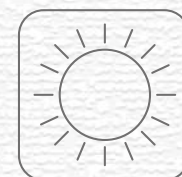
80% PA | 20% EL

RENDIMENTO

RENDIMIENTO/RENDERING

2,48 m/kg

TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY



Truelife®
UV/UPF 50+



Truelife®
ECOTONE

LARGURA

INCHES/ WIDTH

1,55 m

61,02 inches

GRAMATURA

GRAMAJE/BASE WEIGHT

260 g/m²



FITMAX ECOTONE

6066

1136
TRUE BLACK

Poliamida Pesada

Artigo de poliamida com elastano desenvolvido para peças que exigem estrutura, sustentação e alta performance. O *Fitmax EcoTone* proporciona alta cobertura, compressão ideal e segurança no uso, mesmo em movimentos intensos. Possui toque macio e gelado, excelente elasticidade, respirabilidade e secagem rápida, garantindo conforto. Produzido com o processo **EcoTone**, tecnologia de tingimento mais consciente que reduz o consumo de água e químicos, e com **Truelife® UV 50+**, que oferece o mais alto nível de bloqueio dos raios UVA e UVB do sol. Como diferencial técnico, o *Fitmax EcoTone* conta com **elasticidade multidirecional**, permitindo alongamento multidirecional que acompanha os movimentos do corpo com precisão e estabilidade. Indicado para aplicações em peças de *Sportwear* e *Activewear*, como leggings, shorts, shorts-saia, jaquetas e macacões.

Poliamida Pesada

Tejido de poliamida con elastano desarrollado para prendas que requieren estructura, soporte y alto rendimiento. *Fitmax EcoTone* proporciona alta cobertura, compresión ideal y seguridad en el uso, incluso durante movimientos intensos. Presenta tacto suave y fresco, excelente elasticidad, transpirabilidad y secado rápido, garantizando comodidad. Producido con el proceso **EcoTone**, una tecnología de teñido más consciente que reduce el consumo de agua y químicos, y con **Truelife® UV 50+**, que ofrece el más alto nivel de bloqueo de los rayos UVA y UVB del sol. Como diferencial técnico, *Fitmax EcoTone* cuenta con **elasticidad multidireccional**, permitiendo estiramiento en múltiples direcciones que acompaña los movimientos del cuerpo con precisión y estabilidad. Indicado para prendas de *Sportwear* y *Activewear* como leggings, shorts, faldas-short, chaquetas y monos.

Heavy Nylon

Polyamide fabric with elastane developed for garments that require structure, support and high performance. *Fitmax EcoTone* provides high coverage, ideal compression and security during use, even in intense movements. It features a soft and cool touch, excellent elasticity, breathability and quick-drying properties, ensuring comfort. Produced with the **EcoTone** process, a more responsible dyeing technology that reduces water and chemical consumption, and with **Truelife® UV 50+**, offering the highest level of UVA and UVB sun protection. As a technical differential, *Fitmax EcoTone* features **multi-directional elasticity**, allowing stretch in multiple directions to follow body movements with precision and stability.

COMPOSIÇÃO

COMPOSICIÓN/COMPOSITION

85% PA | 15 % EL

LARGURA

INCHES/ WIDTH

1,55 m
61,02 inches

GRAMATURA

GRAMAJE/BASE WEIGHT

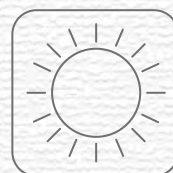
280 g/m²

RENDIMENTO

RENDIMIENTO/RENDERING

2,30 m/kg

TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY

Truelife®
UV/UPF 50+Truelife®
ECOTONE



FLEXIM ECOTONE

9284

Poliamida Leve

Artigo de poliamida com elastano que proporciona conforto, excelente elasticidade, toque macio e gelado, secagem rápida e alta respirabilidade. O *Flexim EcoTone* foi desenvolvido para peças que exigem leveza, mobilidade e conforto térmico.

Produzido com o processo **EcoTone**, tecnologia de tingimento mais consciente que reduz o consumo de água e químicos, e possui **Truelife® UV 50+**, com alto nível de bloqueio dos raios UVA e UVB do sol.

Indicado para aplicações em peças de **Sportwear e Activewear** como camisetas, *babylooks*, shorts-saia e camisetas de proteção UV.

Poliamida Ligera

Tejido de poliamida con elastano que proporciona confort, excelente elasticidad, tacto suave y fresco, secado rápido y alta transpirabilidad. *Flexim EcoTone* fue desarrollado para prendas que requieren ligereza, movilidad y confort térmico.

Producido con el proceso **EcoTone**, tecnología de teñido más consciente que reduce el consumo de agua y químicos, y cuenta con **Truelife® UV 50+**, con alto nivel de bloqueo de los rayos UVA y UVB del sol.

Indicado para aplicaciones en prendas de **Sportwear y Activewear** como camisetas, *babylooks*, faldas-short y camisetas de protección UV.

Light Nylon

Polyamide fabric with elastane that provides comfort, excellent elasticity, soft and cool touch, quick-drying performance and high breathability. *Flexim EcoTone* was developed for garments that require lightness, mobility and thermal comfort. Produced with the **EcoTone** process, a more responsible dyeing technology that reduces water and chemical consumption, and features **Truelife® UV 50+**, offering a high level of UVA and UVB sun protection.

Recommended for **Sportwear and Activewear** garments such as t-shirts, baby tees, skorts and UV protection shirts.

COMPOSIÇÃO

COMPOSICIÓN/COMPOSITION

92% PA | 8 % EL

LARGURA

INCHES/ WIDTH

1,55 m
61,02 inches

GRAMATURA

GRAMAJE/BASE WEIGHT

155 g/m²

RENDIMENTO

RENDIMIENTO/RENDERING

4,16 m/kg

TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY

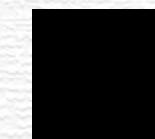


Truelife®
UV/ UPF 50+



Truelife®
ECOTONE





MARANELLO ECOTONE

7270

Poliamida Leve

Base de poliamida com elastano desenvolvida para agregar valor técnico e estético às coleções. O *Maranello EcoTone* combina gramatura média com alta cobertura e compressão ideal para peças *bottom*, garantindo segurança, elasticidade e excelente estabilidade dimensional.

Produzido com o processo **EcoTone**, tecnologia de tingimento mais sustentável com menor consumo de água e químicos, e possui **Truelife® UV 50+** para proteção solar com alto bloqueio dos raios UVA e UVB.

Indicado para aplicações em peças de **Sportwear e Activewear** como calças, bermudas, macacões e blusas de compressão.

Poliamida Ligera

Base de poliamida con elastano desarrollada para agregar valor técnico y estético a las colecciones. *Maranello EcoTone* combina gramaje medio con alta cobertura y compresión ideal para prendas inferiores, garantizando seguridad, elasticidad y excelente estabilidad dimensional.

Producido con el proceso **EcoTone**, tecnología de teñido más sostenible con menor consumo de agua y químicos, y cuenta con **Truelife® UV 50+** para protección solar con alto bloqueo de los rayos UVA y UVB.

Indicado para aplicaciones en prendas de *Sportwear* y *Activewear* como pantalones, bermudas, monos y blusas de compresión.

Light Nylon

Polyamide base with elastane developed to add both technical and aesthetic value to collections. *Maranello EcoTone* combines medium weight with high coverage and ideal compression for bottom garments, ensuring security, elasticity and excellent dimensional stability.

Produced with the **EcoTone** process, a more sustainable dyeing technology with reduced water and chemical consumption, and features **Truelife® UV 50+** for sun protection with high UVA and UVB blocking.

Recommended for *Sportwear* and *Activewear* garments such as pants, shorts, bodysuits and compression tops.

COMPOSIÇÃO

COMPOSICIÓN/COMPOSITION

75% PA | 25 % EL

LARGURA

INCHES/ WIDTH

1,55 m

61,02 inches

GRAMATURA

GRAMAJE/BASE WEIGHT

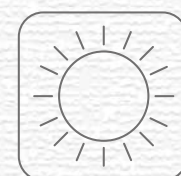
200 g/m²

RENDIMENTO

RENDIMIENTO/RENDERING

3,23 m/kg

TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY



Truelife®
UV/UPF 50+



Truelife®
ECOTONE





RISE ECOTONE

8753

Poliamida Pesada

Artigo de poliamida com elastano que combina alta cobertura, compressão equilibrada e elasticidade com toque macio e gelado. Sua estrutura oferece segurança e conforto térmico para práticas esportivas de média e alta intensidade, garantindo estabilidade e liberdade de movimento.

Produzido com o processo **EcoTone**, tecnologia de tingimento mais consciente que reduz significativamente o consumo de água e químicos. Possui **Truelife® UV 50+**, com alto nível de bloqueio dos raios UVA e UVB do sol. Indicado para aplicações em **tops, leggings, bermudas e shorts** de *Sportwear* e *Activewear*.

Poliamida Pesada

Tejido de poliamida con elastano que combina alta cobertura, compresión equilibrada y elasticidad con tacto suave y fresco. Su estructura ofrece seguridad y confort térmico para prácticas deportivas de media y alta intensidad, garantizando estabilidad y libertad de movimiento.

Producido con el proceso **EcoTone**, tecnología de teñido más consciente que reduce significativamente el consumo de agua y químicos. Posee **Truelife® UV 50+**, con alto nivel de bloqueo de los rayos UVA y UVB del sol. Indicado para aplicaciones en prendas de *Sportwear* y *Activewear* como tops, leggings, bermudas y shorts.

Heavy Nylon

Polyamide fabric with elastane that combines high coverage, balanced compression and elasticity with a soft and cool touch. Its structure provides security and thermal comfort for medium and high-intensity sports activities, ensuring stability and freedom of movement.

Produced with the **EcoTone** process, a more responsible dyeing technology that significantly reduces water and chemical consumption. It features **Truelife® UV 50+**, offering a high level of UVA and UVB sun protection. Recommended for applications in *Sportwear* and *Activewear* garments such as tops, leggings, biker shorts and shorts

COMPOSIÇÃO

COMPOSICIÓN/COMPOSITION

87% PA | 13 % EL

LARGURA

INCHES/ WIDTH

1,60 m
62,99 inches

GRAMATURA

GRAMAJE/BASE WEIGHT

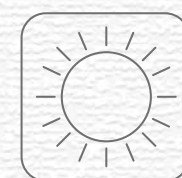
310 g/m²

RENDIMENTO

RENDIMIENTO/RENDERING

2,02 m/kg

TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY



Truelife®
UV/UPF 50+



Truelife®
ECOTONE

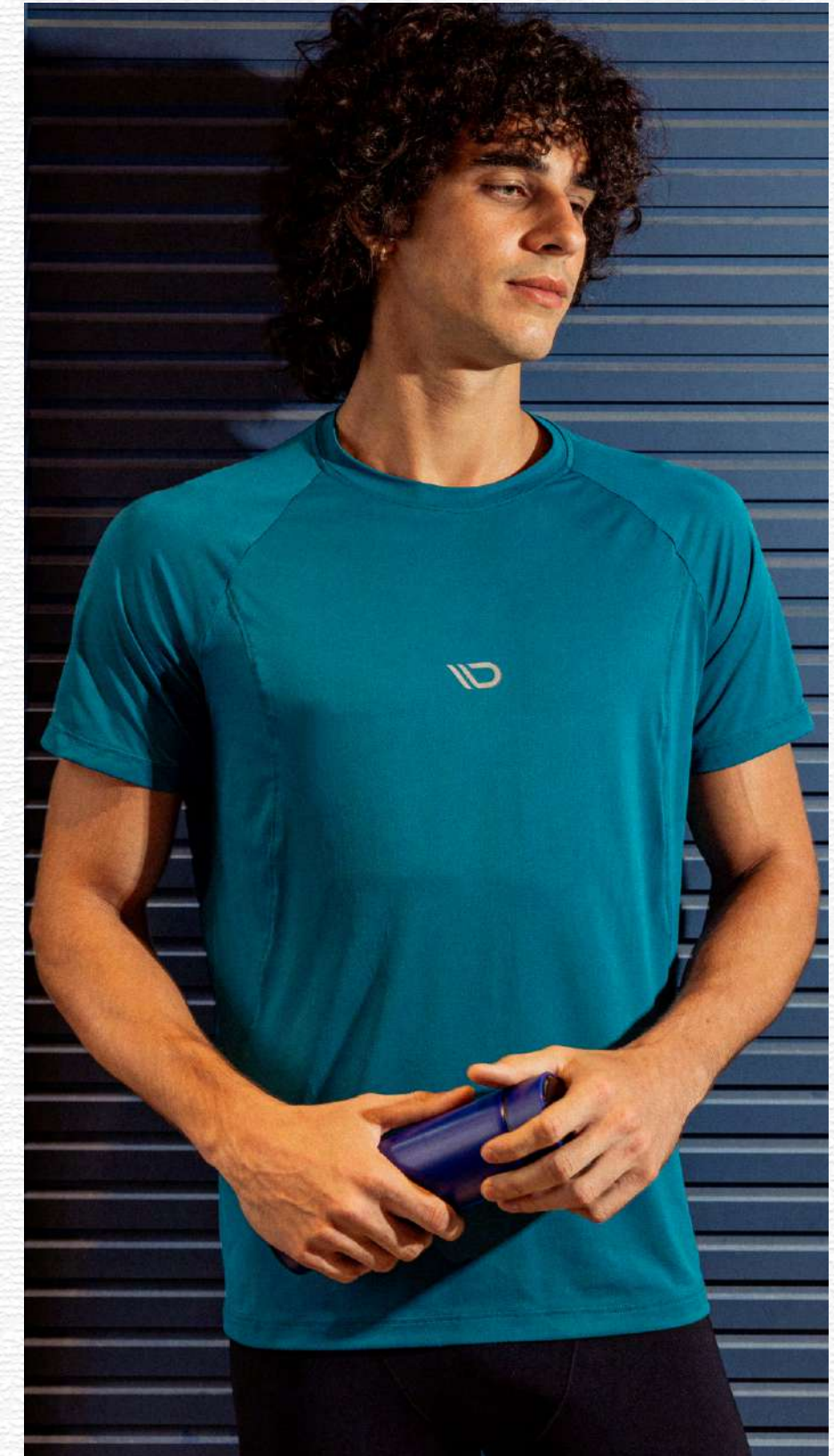


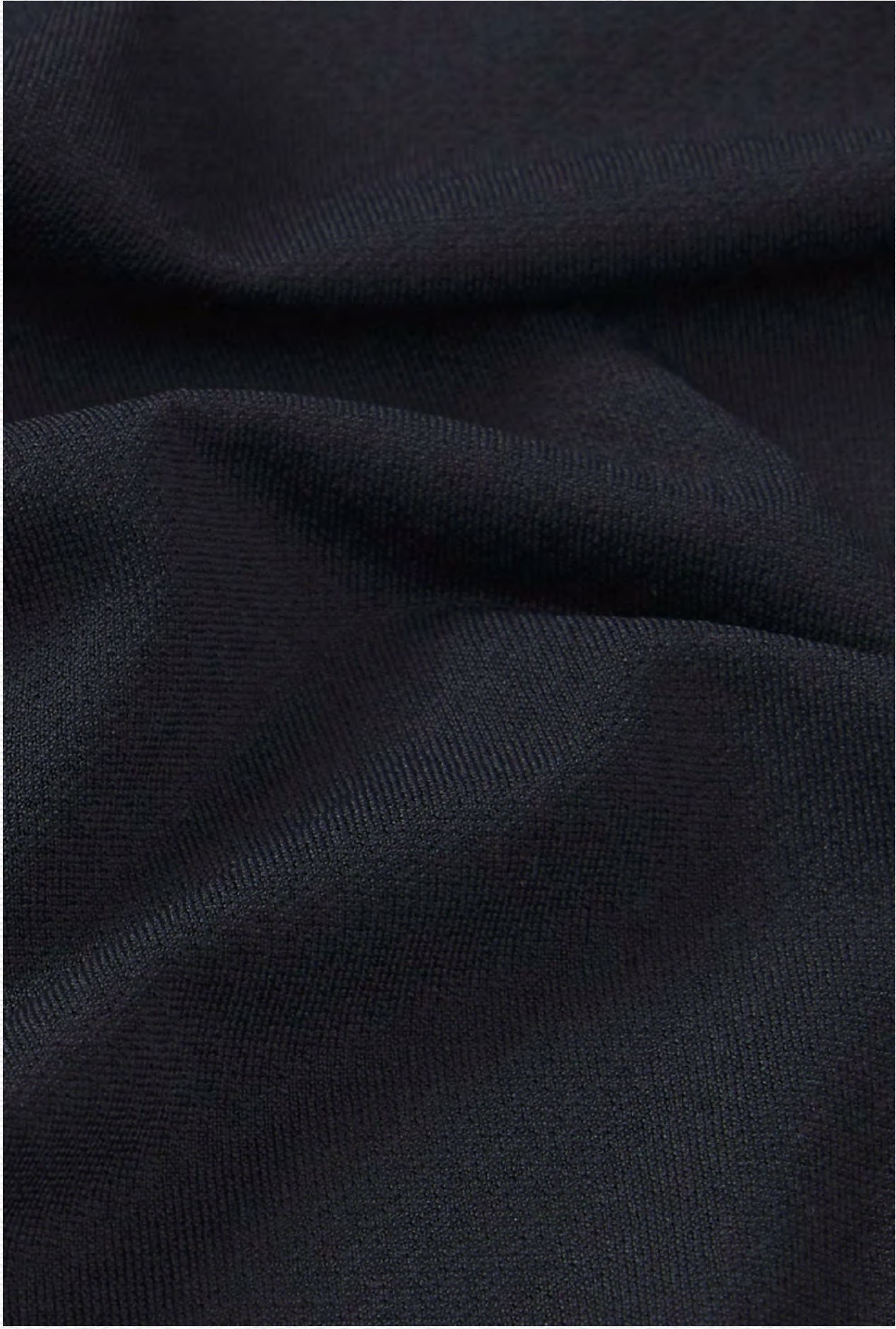
BIO 



BIO

A tecnologia Bio aplicada aos tecidos Diklatex representa um avanço em sustentabilidade sem abrir mão de performance. Desenvolvidos com fios de **poliamida de rápida degradabilidade**, esses artigos são projetados para acelerar seu processo de decomposição quando expostos a ambientes específicos, como aterros sanitários por exemplo. Trata-se de uma solução que **reduz o impacto** ambiental ao longo do ciclo de vida do produto, mantendo as características técnicas essenciais da poliamida, leveza, resistência e conforto, e alinhando inovação têxtil com responsabilidade ambiental.





BIO FLOW

6318

O *Bio Flow* é um tecido sustentável, feito 100% de poliamida com degradação acelerada. Leve e texturizado, proporciona conforto, toque suave e fresco, secagem rápida e respirabilidade. Seu fio acelera a degradação em ambientes marinhos e aterros. Ideal para peças *sportswear* e *activewear*, como camisetas, *babylooks* e regatas, promovendo uma consciência ambiental aliada ao alto desempenho.

Bio Flow es un tejido sostenible fabricado 100% con poliamida de degradación acelerada. Ligero y texturizado, proporciona comodidad, un tacto suave y fresco, secado rápido y transpirabilidad. Su hilo acelera la degradación en entornos marinos y vertederos. Ideal para prendas deportivas y de deporte, como camisetas, conjuntos de bebé y camisetas de tirantes, fomentando la concienciación ambiental y un alto rendimiento.

Bio Flow is a sustainable fabric made from 100% polyamide with accelerated degradation. Lightweight and textured, it provides comfort, a soft and fresh touch, quick drying and breathability. Its yarn accelerates degradation in marine environments and landfills. Ideal for sportswear and activewear items, such as t-shirts, baby looks and tank tops, promoting environmental awareness combined with high performance.

COMPOSIÇÃO
COMPOSICIÓN/COMPOSITION
100% PA

LARGURA
INCHES/ WIDTH
1,60 m
62,99 inches

GRAMATURA
GRAMAJE/BASE WEIGHT
100 g/m²

RENDIMENTO
RENDIMIENTO/RENDERING
6,25 m/kg





TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY



ATRIBUTOS DO TECIDO / ATRIBUTOS DEL TEJIDO / TISSUE ATTRIBUTES

				
TOQUE MACIO TACTO SUAVE SOFT TOUCH	TOQUE GELADO TACTO HIELADO ICY TOUCH	SECAGEM RÁPIDA SECADO RÁPIDO FAST DRYING	RESPIRABILIDADE TRANSPIRABILIDAD BREATHABILITY	LEVEZA LIVIANO LIGHTNESS

Eco Guide 2025

94126 DEEP RED	
1185 GREY	
91249 ULTRA BLACK	
143 WHITE	

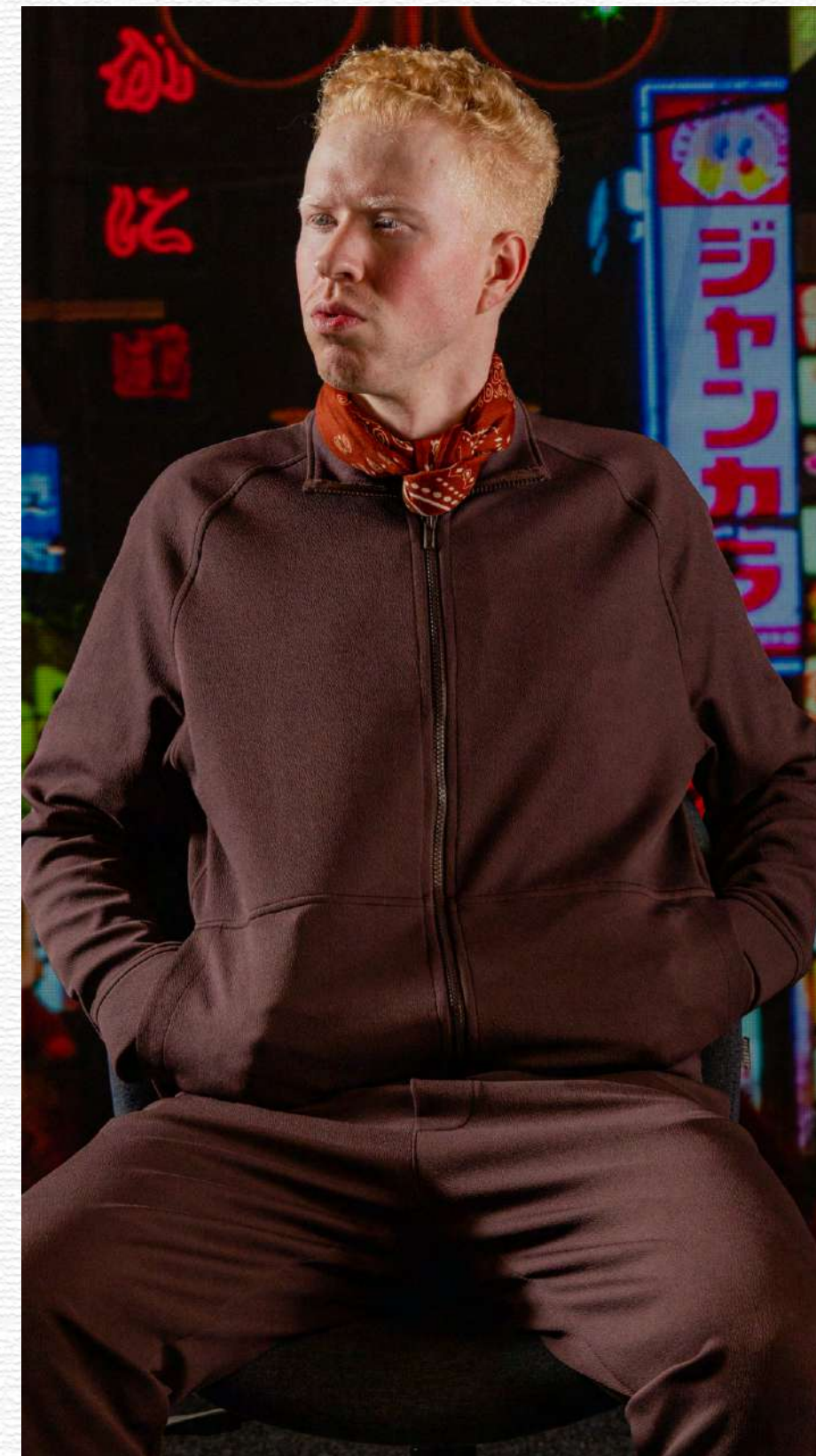


ECO



ECO

A linha Eco da Diklatex traduz a sustentabilidade em ação concreta ao incorporar fios de poliéster reciclado na construção de seus tecidos. Os tecidos com a tecnologia *Truelife*® ECO possuem a certificação **RCS (Recycled Claim Standard)**, que garante a rastreabilidade e a transparência da cadeia de fornecimento do fio reciclado utilizado nos produtos. **Cada quilo de fio reaproveitado representa cerca de 60 garrafas PET de 500 ml retiradas do meio ambiente e reinseridas na cadeia produtiva (upcycling).** O resultado são artigos que mantêm performance, qualidade e estética, ao mesmo tempo em que contribuem para a redução do impacto ambiental e para uma produção mais responsável e alinhada às novas demandas do mercado.





ECO KICK 6053

Opção com consciência ambiental, desenvolvida com poliéster reciclado, o *Eco Kick* foi criado pensando no futebol e outros esportes de contato em equipe. Com uma textura com sutil referência à esportes com bola, sua construção em poliéster é ideal para personalização pois permite sublimação, aplicação de termocolantes e silk. A tecnologia *Truelife® DRY*, de rápida absorção e evaporação de suor, permite a aplicação em camisas e regatas pensadas para práticas ao ar livre.

Una opción ecológica, desarrollada con poliéster reciclado, la Eco Kick fue diseñada pensando en el fútbol y otros deportes de contacto. Con una textura que evoca sutilmente los deportes de pelota, su fabricación en poliéster es ideal para la personalización, permitiendo la sublimación, el termosellado y la aplicación de seda. La tecnología Truelife® DRY, que absorbe y evapora rápidamente el sudor, permite su aplicación en camisas y camisas sin mangas diseñadas para actividades al aire libre.

An environmentally conscious option, developed with recycled polyester, the Eco Kick was designed with soccer and other team contact sports in mind. With a texture that subtly references ball sports, its polyester construction is ideal for customization, allowing for sublimation, heat-sealing, and silk application. Truelife® DRY technology, which quickly absorbs and evaporates sweat, allows it to be applied to t-shirts and tank tops designed for outdoor activities.

COMPOSIÇÃO

COMPOSICIÓN/COMPOSITION

75% PES | 25% PES REC

LARGURA

INCHES/ WIDTH

1,52 m
59,84 inches

GRAMATURA

GRAMAJE/BASE WEIGHT

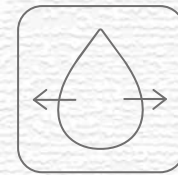
155 g/m²

RENDIMENTO

RENDIMIENTO/RENDERING

4,24 m/kg

TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY



Truelife®
DRY



Truelife®
ECO

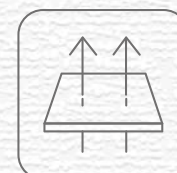
ATRIBUTOS DO TECIDO / ATRIBUTOS DEL TEJIDO / TISSUE ATTRIBUTES



DURABILIDADE
DURABILIDAD
DURABILITY



LEVEZA
LIVIANO
LIGHTNESS



RESPIRABILIDADE
TRANSPIRABILIDAD
BREATHABILITY



91196
BLACK



174
BRANCO RECICLADO



ECO SENSE

7819

O *Eco Sense* é sustentável, feito de poliéster reciclado com elastano. Oferece conforto, elasticidade, secagem rápida e proteção UV50+. Seu tecido é produzido com matéria-prima reciclada de garrafas PET, diminuindo o impacto ambiental. Tecido sublimável.

Eco Sense es sostenible y está hecho de poliéster reciclado con elastano. Ofrece comodidad, elasticidad, secado rápido y protección UV. Su tejido está hecho de botellas de PET recicladas, lo que reduce su impacto ambiental. Tejido sublimable.

Eco Sense is sustainable, made from recycled polyester with elastane. It offers comfort, stretch, quick-drying, and UV protection. Its fabric is made from recycled PET bottles, reducing its environmental impact. Sublimable fabric.

COMPOSIÇÃO

COMPOSICIÓN/COMPOSITION

91% PES RECICLADO | 9% EL

LARGURA

INCHES/ WIDTH

1,60 m
62,99 inches

GRAMATURA

GRAMAJE/BASE WEIGHT

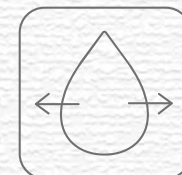
160 g/m²

RENDIMENTO

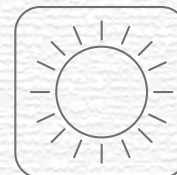
RENDIMIENTO/RENDERING

3,91 m/kg

TECNOLOGIA DE LINHA / TECNOLOGÍA DE LINEA / LINE TECHNOLOGY



Truelife®
DRY



Truelife®
UV
UPF 50+

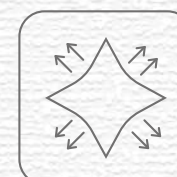


Truelife®
ECO

ATRIBUTOS DO TECIDO / ATRIBUTOS DEL TEJIDO / TISSUE ATTRIBUTES



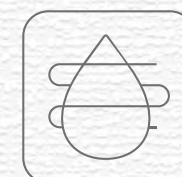
DURABILIDADE
DURABILIDAD
DURABILITY



ELASTICIDADE
ELASTICIDAD
ELASTICITY



TOQUE MACIO
TACTO SUAVE
SOFT TOUCH



SECAGEM
RÁPIDA
SECADO RÁPIDO
FAST DRYING



RESPIRABILIDADE
TRANSPIRABILIDAD
BREATHABILITY



LEVEZA
LIVIANO
LIGHTNESS



CERTIFICAÇÕES



PARCERIAS QUE TRANSFORMAM RESÍDUOS EM INOVAÇÃO

A sustentabilidade ganha ainda mais força quando inovação, tecnologia e propósito caminham juntos. Em parceria com o CHT Group, a Diklatex vem ampliando a aplicação prática da economia circular na indústria têxtil por meio de soluções como *Arristan r-AIR*, que transformam resíduos em novos recursos de alto valor agregado para a cadeia produtiva. Essa atuação reforça uma visão de futuro em que performance e responsabilidade ambiental evoluem lado a lado.



